



SERVICES CULTURE ÉDITIONS
RESSOURCES POUR
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand
pour la
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

CAP

Conducteur opérateur de scierie

EP3

Ce dossier est destiné aux candidats.
Il comporte 3 parties :

SITUATIONS	Barèmes
Réalisation d'un affûtage de lame de scie circulaire	/ 30
Réaliser le montage de lame circulaire	/ 30
Réalisation des opérations de maintenance	/ 20
Total sur 80 points	/ 80
Total	/ 20

Important :

Avant de formuler une réponse, analysez avec toute l'attention voulue les documents.

Soignez la présentation et utilisez le temps alloué.

Dossier élève

PILOTAGE NATIONAL MÉTROPOLE - RÉUNION				CAP Conducteur opérateur de scierie		
Session	Code	Forme	Durée	EP3 – Travaux de	Coef : 4	
2010	EP3	pratique	4 Heures	préparation de la production	Feuille	1 / 8

REALISATION D'UN AFFUTAGE DE LAME DE SCIE CIRCULAIRE

1 - Descriptif de la situation d'évaluation :

Assurer l'entretien de l'arête tranchante d'une lame de scie circulaire par réaffûtage.

2 - Matériel et documentation fournis au candidats :

Documentation ressource	Outillage & matériel	Documents réponses
Poste 1		
Aucune documentation autorisée	Une lame préparée	Fiche de travail Tableau (page 3/8)
	L'affûteuse correspondante	
	Outillage spécifique	
	Pierre pour retailler la meule	
	Gants de protection	
	Casque antibruit	
	Lunettes de protection	

3 - TRAVAIL DEMANDE :

Installer la lame de scie circulaire sur l'affûteuse correspondante. Régler la machine en fonction des caractéristiques de la lame et l'affûter.

Vous devez :

Compléter les documents, installer la lame, effectuer les réglages, affûter et rendre compte.

Compétences évaluées	Le candidat devra être capable de	Indicateurs d'évaluation	Barème
C 1.2	Décoder et relever les caractéristiques des outils. Renseigner la fiche produit relative à la lame à affûter.	L'inventaire des caractéristiques est effectué sans erreur	4
C 3.1	Préparer le poste de travail	Le processus est établi dans un ordre logique. L'outil est adapté au travail demandé.	2
C 3.3	Préciser les surfaces d'appui, de réglage, nécessaire à la mise en position des pièces. Expliquer oralement la démarche d'installation de la lame.	Le processus est correctement exprimé.	2
C 3.8	Régler sur son support l'outil à affûter	Les savoirs technologiques sont strictement appliqués. Les matériels d'affûtage sont utilisés avec soin et méthode.	4
C 3.8	Assurer l'entretien de l'arête tranchante	Le rétablissement de la qualité de l'arête tranchante est obtenu par réaffûtage en respectant la méthodologie.	10
C 3.8	Contrôler l'état de l'outil de coupe	Les cotes obtenues sont conformes au résultat souhaité. Les précisions fournies à l'issue des contrôles sont correctes.	4
C.1.3	Rendre compte d'une activité	Le compte-rendu est exploitable.	2
C 3.9	Nettoyer, lubrifier l'affûteuse. Signaler les anomalies de fonctionnement (meule, poussoir ...)	Les règles d'hygiène, de prévention et de sécurité sont respectées. Le signalement et la réaction sont adaptés au danger.	2

PILOTAGE NATIONAL MÉTROPOLE - REUNION				CAP Conducteur opérateur de scierie			
Session	Code	Forme	Durée	EP3 – Travaux de		Coef : 4	
2010	EP3	pratique	4 Heures	préparation de la production		Feuille	2 / 8

Complétez la fiche ci-jointe liée à cette intervention.

REMISE EN ETAT D’UNE LAME CIRCULAIRE

Entreprise :

S.A.R.L Scierie des bois

Type de machine associé à la lame:

Scie déligneuse circulaire multilames

Scie circulaire monolame à tronçonner.

Diamètre de la lame

Caractéristiques de la circulaire

Type de denture :	Type d’avoyage :	Ep. lame (en 10 ^{ème} de mm) :	Diamètre alésage :	Pas

Hauteur de la dent :	Longueur de la face d’attaque :	Dimensionnement des angles d’affûtage :
		α :° χ :° β :°

Observations diverses sur la lame (craques,) :

.....

.....

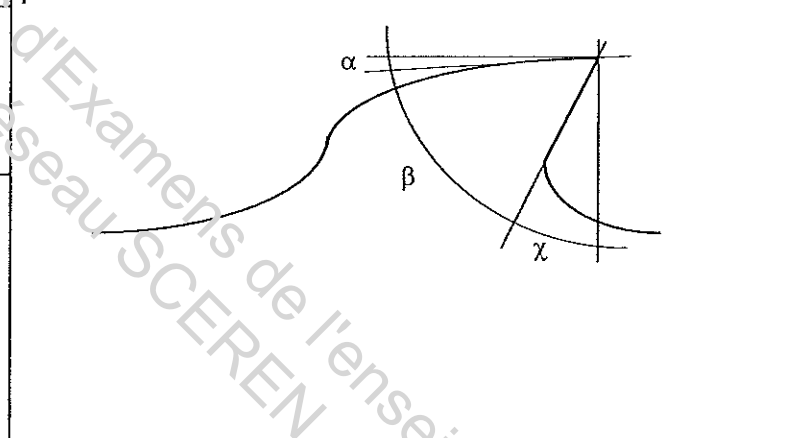
.....

.....

.....

.....

.....



FICHE D’AFFUTAGE

RESULTAT DE L’AFFUTAGE

Zone de bleuissement		Valeur de la voie	Incident durant l’affûtage :
OUI	NON	
		

* 1. Pour quel type de bois la lame correspond t-elle ? :

- Très Tendre	- Tendre
- Dur	- Très Dur

*2. Doit être réavoyée.

Oui	Non
-----	-----

* Entourer la réponse correspondante

PILOTAGE NATIONAL MÉTROPOLE - RÉUNION				CAP Conducteur opérateur de scierie		
Session	Code	Forme	Durée	EP3 – Travaux de	Coef : 4	
2010	EP3	pratique	4 Heures	préparation de la production	Feuille	3 / 8

GRILLE D'ÉVALUATION CAP

RÉALISATION D'UN AFFUTAGE DE LAME DE SCIE CIRCULAIRE

Document (s) à compléter par les examinateurs et à transmettre au jury.

Barème académique indicatif									
Compétences évaluées	Savoir-faire évalués (être capable de)	Indicateur d'évaluation	Niveau				Notes proposées		
			-	→	→	→			
C 1.2	Décoder et relever les caractéristiques des outils. Renseigner la fiche produit relative à la lame à affûter.	L'inventaire des caractéristiques est effectué sans erreur	+ de 6 erreurs	4 à 6 erreurs	2 à 4 erreurs	0 ou 1 erreur		4	
C 3.1	Préparer le poste de travail	Le processus est établi dans un ordre logique. L'outil est adapté au travail demandé.	NON			OUI		2	
C 3.3	Préciser les surfaces d'appui, de réglage, nécessaire à la mise en position des pièces. Expliquer oralement la démarche d'installation de la lame.	Le processus est correctement exprimé.	NON	PEU CLAIR		OUI		2	
C 3.8	Régler sur son support l'outil à affûter	Les savoirs technologiques sont strictement appliqués. Les matériels d'affûtage sont utilisés avec soin et méthode.	NON	Des difficultés	OUI mais avec aide	OUI		4	
C 3.8	Assurer l'entretien de l'arête tranchante	Le rétablissement de la qualité de l'arête tranchante est obtenu par réaffûtage en respectant la méthodologie.	Lame inutilisable	Des difficultés	Bien avec aide	Bon affûtage		10	
C 3.8	Contrôler l'état de l'outil de coupe	Les cotes obtenues sont conformes au résultat souhaité. Les précisions fournies à l'issue des contrôles sont correctes.	3 angles erreur >2°	2 angles erreur >2°	1 angle erreur >2°	mesure exacte		4	
C1.3	Rendre compte d'une activité	Le compte-rendu est exploitable.	NON		OUI en partie	OUI		2	
C 3.1	Respecter les règles de prévention et de sécurité.	Les consignes de sécurité sont respectées.	NON	En Partie		OUI		2	
Proposition de note en points entiers								130	

PILOTAGE NATIONAL MÉTROPOLE - RÉUNION				CAP Conducteur opérateur de scierie			
Session	Code	Forme	Durée	EP3 – Travaux de		Coef : 4	
2010	EP3	pratique	4 Heures	préparation de la production		Feuille	4 / 8

RÉALISER LE MONTAGE DE LAMES CIRCULAIRES

1 - Descriptif de la situation d'évaluation :

Monter les lames circulaires affûtées sur la machine.

2 - Matériel et documentation fournis au candidats :

Documentation ressource	Outillage & matériel	Documents réponses
Poste 1		
Aucune documentation autorisée	Des circulaires préparées	Fiche de travail Tableau
	Outillage spécifique	
	Gants de protection	
	Casque antibruit	
	lubrifiants	

3 - TRAVAIL DEMANDE :

Installer les ou les lames circulaires sur la déligneuse. Régler la machine pour prévoir le délignage ou le tronçonnage.

Vous devez :

Installer les lames, effectuer les réglages, rendre compte et faire un essai.

Compétences évaluées	Le candidat devra être capable de	Indicateurs d'évaluation	Barème
C 1.2	Décoder et relever les caractéristiques des outils.	L'inventaire des caractéristiques est effectué sans erreur	4
C 3.1	Préparer le poste de travail	Le processus est établi dans un ordre logique. L'outil est adapté au travail demandé.	2
C 3.3	Préciser les surfaces d'appui, de réglage, nécessaire à la mise en position des pièces. Expliquer oralement la démarche d'installation des lames.	Le processus est correctement exprimé.	2
C 3.8	Régler les côtes.	Les savoirs techniques sont strictement appliqués suivant les produits à délignés.	4
C 3.8	Déligner ou tronçonner	Le délignage doit respecter la qualité.	10
C 3.8	Contrôler	Les cotes obtenues sont conformes au résultat souhaité. Les précisions fournies à l'issue des contrôles sont correctes.	4
C.1.3	Rendre compte d'une activité	Le compte-rendu est exploitable.	2
C 3.9	Nettoyer, lubrifier la machine. Signaler les anomalies de fonctionnement.	Les règles d'hygiène, de prévention et de sécurité sont respectées. Le signalement et la réaction sont adaptés au danger.	2

PILOTAGE NATIONAL MÉTROPOLE - RÉUNION				CAP Conducteur opérateur de scierie			
Session	Code	Forme	Durée	EP3 – Travaux de		Coef : 4	
2010	EP3	pratique	4 Heures	préparation de la production		Feuille	5 / 8

GRILLE D'ÉVALUATION CAP
RÉALISER LE MONTAGES DE LAMES CIRCULAIRES
 Document (s) à compléter par les examinateurs et à transmettre au jury.

Barème académique indicatif								
Compé- tences évaluées	Savoir-faire évalués (être capable de)	Indicateur d'évaluation	Niveau				Notes proposées	
			-	→		+		
C 1.2	Décoder et relever les caractéristiques des outils.	L'inventaire des caractéristiques est effectué sans erreur	+ de 6 erreurs	4 à 6 erreurs	2 à 4 erreurs	0 ou 1 erreur		4
C 3.1	Préparer le poste de travail	Le processus est établi dans un ordre logique. L'outil est adapté au travail demandé.	NON			OUI		2
C 3.3	Préciser les surfaces d'appui, de réglage nécessaire à la mise en position des pièces. Expliquer oralement la démarche d'installation des lames.	Le processus est correctement exprimé.	NON	PEU CLAIR		OUI		2
C 3.8	Régler les côtes.	Les savoirs technologiques sont strictement appliqués suivant les produits à délégués.	NON	Des difficultés.	OUI mais avec aide	OUI		4
C 3.8	Délimiter ou tronçonner	Le délignage et le tronçonnage doivent respecter la qualité.	Ne peut démarré	Des difficultés	Bien avec aide	Bon montage		10
C 3.8	Contrôler	Les cotes obtenues sont conformes au résultat souhaité. Les précisions fournies à l'issue des contrôles sont correctes.	Aucune dimension	2 dimensions correctes	1 dimension correcte	mesure exacte		4
C1.3	Rendre compte d'une activité	Le compte-rendu est exploitable.	NON		OUI en partie	OUI		2
C 3.1	Respecter les règles de prévention et de sécurité.	Les consignes de sécurité sont respectées.	NON	En Partie		OUI		2
Proposition de note en points entiers							/ 30	

PILOTAGE NATIONAL MÉTROPOLE - RÉUNION				CAP Conducteur opérateur de scierie			
Session	Code	Forme	Durée	EP3 – Travaux de		Coef : 4	
2010	EP3	pratique	4 Heures	préparation de la production		Feuille	6 / 8

RÉALISATION DES OPERATIONS DE MAINTENANCE
--

1 - Descriptif de la situation d'évaluation :

Effectuer des opérations de maintenance de premier niveau d'une déligneuse ou tronçonneuse.

2 - Matériel et documentation fournis au candidat :

Documentation ressource	Outillage & matériel	Documents réponses
Poste 1		
	Lubrifiant	
	Huile hydraulique	
	Graisse	
	Pompe à graisse	
	déligneuse	
	Pinceaux	

3 - TRAVAIL DEMANDE :

Vérifier les niveaux - et compléter si nécessaire :

- du réservoir hydraulique de la machine.
- et graissage et lubrification des organes en mouvement.
- tension des courroies.

Vous devez :

Compléter les documents, réaliser le travail demandé ci-dessus et justifier votre travail.

Compétences évaluées	Le candidat devra être capable de	Indicateurs d'évaluation	Barème
C1.2	Décoder et relever les caractéristiques de la machine.	Le décodage est correct et les organes et les composants sont correctement spécifiés.	5
C3.1	Vérifier l'alimentation du circuit étudié et localiser sa source	La vérification est correcte et la source est localisée.	5
C1.2	Décoder et relever les caractéristiques du lubrifiant.	Le décodage est correct, le composant est correctement spécifié.	3
C3.8	Contrôler les niveaux et les compléter si nécessaire Mettre la machine et son environnement en sécurité.	La nature des produits et les niveaux sont respectés Avoir couper les énergies de la machine (électrique hydraulique,...)	5
C3.02	Respecter les règles de prévention et de sécurité.	Les consignes de sécurité sont respectées.	2

PILOTAGE NATIONAL MÉTROPOLE - RÉUNION				CAP Conducteur opérateur de scierie		
Session	Code	Forme	Durée	EP3 – Travaux de	Coef : 4	
2010	EP3	pratique	4 Heures	préparation de la production	Feuille	7 / 8

GRILLE D'ÉVALUATION CAP RÉALISATION DES OPERATIONS DE MAINTENANCE

Document (s) à compléter par les examinateurs et à transmettre au jury.

Barème académique indicatif							
Compétences évaluées	Évaluation						Notes proposées
	Savoir-faire évalués (être capable de)	Indicateur d'évaluation	Niveau - —————> +				
C1.2	Décoder et relever les caractéristiques de la machine.	Le décodage est correct et les organes et les composants sont correctement spécifiés.	+ de 2 erreurs	2 erreurs	1 erreur	0 erreur	5
C3.1	Vérifier l'alimentation du circuit étudié et localiser sa source	La vérification est correcte et la source est localisée.	NON			OUI	5
C1.2	Décoder et relever les caractéristiques du lubrifiant.	Le décodage est correct et le composant est correctement spécifié.	NON			OUI	3
C3.8	Contrôler les niveaux et les compléter si nécessaire Mettre la machine et son environnement en sécurité.	La nature des produits et les niveaux sont respectés Avoir couper les énergies de la machine (électrique, hydraulique,...)	NON		OUI avec aide	OUI	5
C3.02	Respecter les règles de prévention et de sécurité.	Les consignes de sécurité sont respectées.	NON	En Partie		OUI	2

Proposition de note en points entiers

/ 20

PILOTAGE NATIONAL MÉTROPOLE - RÉUNION				CAP Conducteur opérateur de scierie			
Session	Code	Forme	Durée	EP3 – Travaux de		Coef : 4	
2010	EP3	pratique	4 Heures	préparation de la production		Feuille	8 / 8